

Recycling und Verwendung von Rezyklaten

Erdpool – Verwertung mineralischer Rohstoffe

Katrin Fischer

23.05.2023

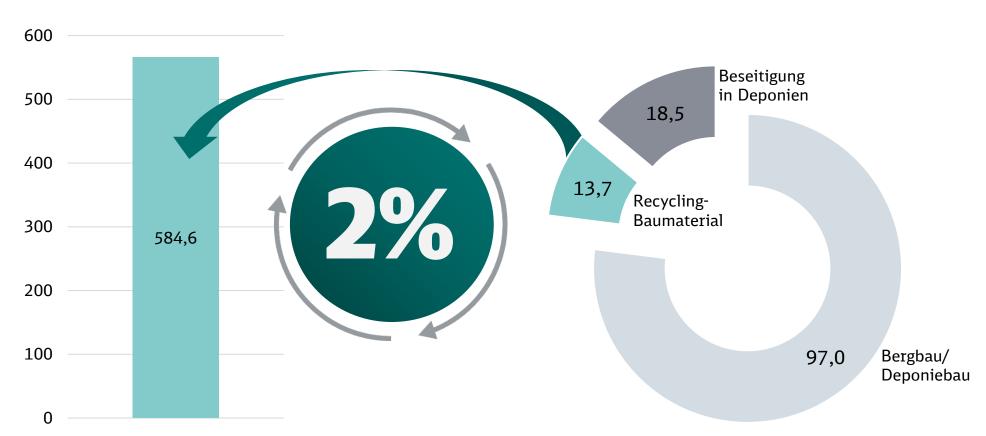
Bahnbau Gruppe



Der Ressourcenbedarf ist enorm!





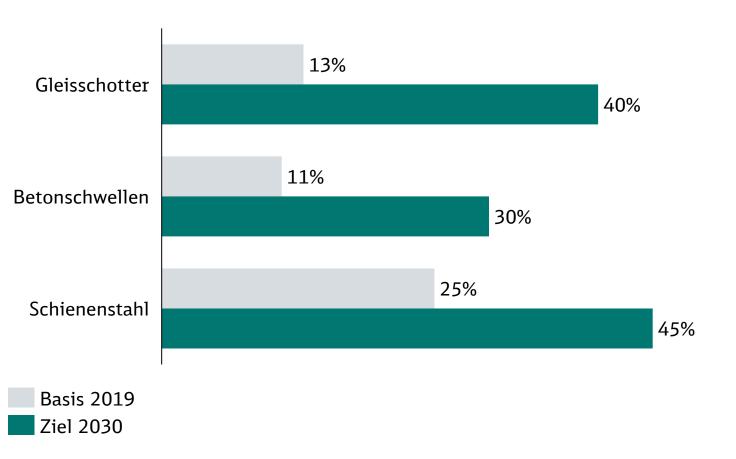


Quelle: Bundesverband Baustoffe-Steine und Erden e.V., Kreislaufwirtschaft Bau, 2023

Mit dem vermehrten Einsatz von Recycling-Materialien mindestens 300.000 DB Tonnen CO2 und rund zehn Millionen Tonnen neues Material bis 2030



einsparen



Durchschnittlicher jährlicher Gesamtbedarf (DB, 2019)







Quelle: https://nachhaltigkeit.deutschebahn.com/de/gruene-transformation/ressourcenschutz

Beim Projekt **Stuttgart 21** sind **8 Mio. Tonnen Material** (Steine und Erden) angefallen.





Vorteile von Recycling und Wiederverwendung nutzen, um die Kreislaufwirtschaft wirtschaftlich zu gestalten

DB

Planung

- Große Mengen und hohe Qualitätsanforderungen an Baustoffe
- Langfristige Planung durch Vorlaufzeit
- Deutschlandweite Verfügbarkeit verschiedener Rohstoffe

Marktentwicklung

- Lagerstättenschonung
- Auslastung Betriebsanlagen, Vorratsmenge
- Diversifikation von Materiallieferanten

Kosten

- Kostengünstig
- Vorverarbeitetes Rohmaterial (gelöst, zerkleinert, transportfähig)
- Geringere Abschreibungen, Personalkosten, Materialverbrauch

Nachhaltigkeit

- Sekundärrohstoff, i. d. R. mit "Produkt"-Status
- Stärkung der Kreislaufwirtschaft, Ressourcenschutz
- CO2-neutrales Vorprodukt



Mehr Recycling | Hindernisse müssen beseitigt werden, die ZIB bietet das entsprechende Forum für Veränderungen



Einflussbereiche

Aktuelle Situation











- DB hat sich Recycling-Ziele f
 ür Schotter, Betonschwellen und **Stahl** gesetzt
- Große Baunachfrage bei der Bahn in den nächsten Jahren
- RC-Beton bislang kaum in Produkten der Bahn (Betonschwellen, Feste Fahrbahn) eingesetzt
- Einführung komplexer neuer Richtlinien (EBV) verhindert leichtgängigen Umgang mit der Wiederverwendung von mineralischen Rohstoffen
- Akzeptanz von RC-Schotter und RC-Betonschwellen nicht ausreichend
- Zur wirtschaftlichen Wiederverwendung bedarf es weiterer Flächenund Aufbereitungskapazitäten

Lösungsansätze

RC-Materialien in Ausschreibungen fordern

- Anpassung LVs und Verträge, Vergabekriterien
- Fokus CO₂-Reduktion, RC-Fähigkeit, Verwertung

Regularien anpassen und vereinfachen

 Begrenzte Menge RC-Materialien durch Produktionsverfahren oder DIN Vorgaben nutzbar

Hochwertige Verwertung anstreben

- Verfügbarkeit sortenreinen RC-Materials begrenzt
- Sekundärrohstoffmarkt weiter entwickeln
- Wissensbasis verbessern

Tbd....

■ DB würde ...

